EINBAU-GEWINDEBOHRER SERIE MG-MP-MTR

SERIE MP - Umsteuerbar

WATT: 600 / VERBRAUCH: 800 Nl/1'
Das Motor ist mit einem zweigang synchronisierten Wechselradgetriebe ausgestattet. Messwerte bei einem Druck von 6 bar - Mindestdurchmesser des Zuluftschlauchs 12 mm

Datenblatt
MP100CA DT



1. Futter
2. Übersetzungssteuerung
3. Abholbereich
4. Lufteinlass

Produktdatenblätter

Umsteuerbar - Modell	MP100CA DT
Umsteuerbar - Bestellnr.	8305537.1 M
Leerlaufdrehzahl - U/min	300/100
Drehmoment Nm - Nm	180
Leistung bei Stahl	M30
Futterverbindung	B16
Futterbestellnr.	3731004
Gewicht - Kg	3,3

Formularfunktionen

Die in der Tabelle angeführten Modelle werden normalerweise in Form von zylindrischem Gehäuse, wie im Foto dargestellt, und mit angezeigtem Anschluss geliefert.
Auf Anfrage sind für die Modelle der Serie MTR und das Modell MP 100 die Ausführungen mit Umsteuer und Steuerventil am Lufteinlass verfügbar.
DREHRICHTUNGSUMKEHR MIT MOTORUMSTEUERUNG+WECHSELGETRIEBE
Der Motor ist umsteuerbar und muss an ein Umsteuerventil angeschlossen werden.
Der Befehl des Ventils bestimmt den rechtsläufigen Drehsinn zum Gewindeschneiden und den linksläufigen zum Lösen.
Die Maschine ist mit einem zweigang synchronisierten Wechselradgetriebe ausgestattet, mit dem die Leerdrehzahl von 300 auf 100 Umdrehungen/Minute abgeändert werden kann, wodurch ideale Bedingungen beim Gewindeschneiden mit unterschiedlichen Gewindedurchmessern und/oder einzudrehende Materiale geschaffen werden.